



WEAR TECHNOLOGY



Isolier- und Schutzmanschetten
für Einheiten an Spritzgießmaschinen
und Extrudern



Isoliermanschetten

Isoliermanschetten werden, unabhängig vom Maschinentyp, individuell angefertigt. Elektrische Anschlüsse, Fühlereingänge und sonstige Aussparungen werden dabei berücksichtigt.

Durch den mehrlagigen Aufbau aus hochtemperaturbeständigen Isoliertextilien wird die Oberflächentemperatur gesenkt und damit der Energieverlust der Heizeinheit deutlich reduziert.

Aufbau der Manschette

Als isolierwirksames Material wird eine mechanische, verfestigte Glasfasernadelmatte in Glasgewebe eingenäht. Die Innenseite der Manschette besteht aus einem für hohe Temperaturen ausgerüsteten Glasgewebe. Auf der Außenseite wird ein speziell beschichtetes Glasgewebe verwendet, um gegen Schmutz und überspritztes Kunststoffmaterial zu schützen.

Die Vorteile auf einen Blick:

- deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs (je nach Typ und Größe der Maschine bis zu 35 %)
- Steigerung der Arbeitssicherheit durch Absenkung der Oberflächenkontakttemperaturen
- Verlängerung der Lebensdauer der Heizeinheit durch die Verringerung der Schaltzyklen
- Schnelle Montage durch Haken, Druckknöpfe, Drehwirbel oder Klettbandverschluss
- physiologisch unbedenkliche Isolierwerkstoffe
- Amortisationszeit der Isoliermanschetten meist unter einem Jahr



Heizmanschetten



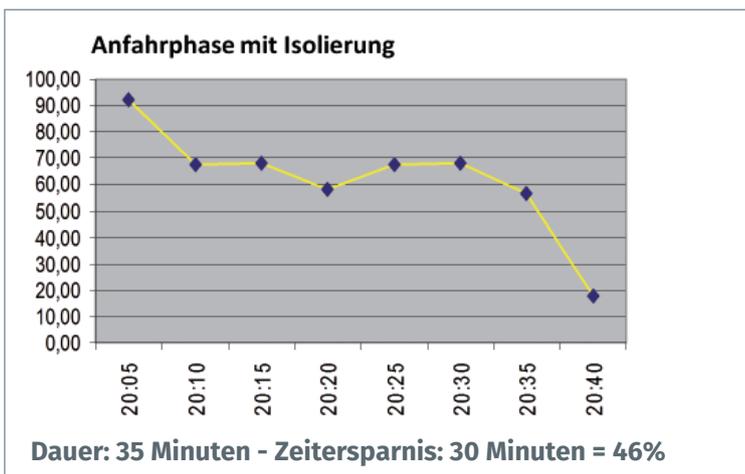
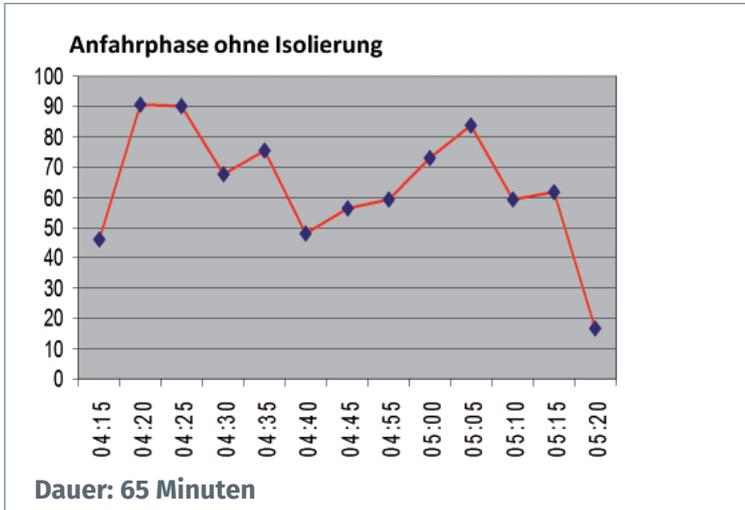
Verschiedene Materialien



Verschiedene Verschlussmöglichkeiten

	Ausführung grün, Kastenform	Ausführung beige
Aussengewebe	Thermoglas-Gewebe 440 SIF grp 1/80 (grau, mit Silikon beschichtetes Glasgewebe)	Thermoglas-Gewebe 440 SIF grp 1/80 (mit Silikon beschichtetes Glasgewebe)
Füllung	Glasfasernadelmatten in 20 mm Dicke und 25 mm Dicke	Iso-Fasermatten, genadelt in 160 kg/m ²
Innengewebe	Thermoglas-Gewebe 1050 P HTW 700 (hellgrünes Isoliertglasgewebe)	Thermoglas-Gewebe 1100 Niro ML (beiges Isoliertglasgewebe, mit Stahldrahtverstärkung in Ketten und Schuss, thermisch thermisch entschichtet und mit Hochtemperaturausrüstung versehen)
Verschlüsse	Klettverschlüsse in 20 mm Bandbreite und 100 mm Überlappungslänge	Klettverschlüsse in 20 mm Bandbreite und 100 mm Überlappungslänge
Nähfäden	Metallnähfäden mit Baumwollumspinnung Ausführungsart: grundsätzlich nicht in Kastenform, d.h. ohne Steg	Metallnähfäden mit Baumwollumspinnung Ausführungsart: grundsätzlich in Kastenform mit Steg

Vergleich Anfahrphase mit und ohne Isolierung



Zur Skizzenerstellung Ihrer Isoliermanschetten benötigen wir Ihre Zeichnungsvorgaben. Gerne übernimmt ein Mitarbeiter die Vermessung Ihrer Maschine vor Ort.

Sonderkonstruktionen: Der Überspritzschutz

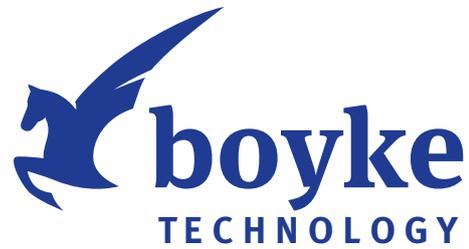
Zum Schutz von Vorderes Zylinderheizband, Düsenheizband, Verkabelungen, Isoliermanschetten nach unbeabsichtigtem Überspritzen mit flüssigem Kunststoff.

Sie sparen ein durch:

Reduzierung auszuwechselnder Ersatzteile

Die Isoliermanschette mit zusätzlicher Befestigungslasche

zum besseren Bedienkomfort erleichtert das Hantieren an der Maschine mit montierter Manschette.



EXTRUSION SYSTEMS

WEAR TECHNOLOGY

PRESS SYSTEMS

Vertrieb und Service für Deutschland, Europa und die ganze Welt durch etablierte Netzwerkstrukturen direkt vor Ort.



»Made in Germany« für Ihre Produktion und Ihren Prozess.

VERSCHLEISSTEILE:

**Boyke Wear
Technology GmbH**

Gerberstraße 11a
D-51789 Lindlar

Tel: +49(0)2266-463 47-0
Fax: +49(0)2266-463 47-29

EXTRUSIONSTECHNIK:

**Boyke
Technology GmbH**

Fürther Straße 32
D-91560 Heilsbronn

Tel: +49(0)9872-955 64-4
Fax: +49(0)9872-955 64-2

PRESSENSYSTEME:

**Boyke
Technology GmbH**

Am Hammer 10
D-51647 Gummersbach

Tel: +49(0)2261-91 83-0
Fax: +49(0)2261-91 83-21

