

Isoliermanschetten für Heizeinheiten an Spritzgießmaschinen und Extrudern



**Energieeinsparung
bis zu 35% bei der
Maschinenbeheizung**



● Isoliermanschetten

Isoliermanschetten werden, unabhängig vom Maschinentyp, individuell angefertigt. Elektrische Anschlüsse, Fühlereingänge und sonstige Aussparungen werden dabei berücksichtigt.

Durch den mehrlagigen Aufbau aus hochtemperaturbeständigen Isoliertextilien wird die Oberflächentemperatur gesenkt und damit der Energieverlust der Heizeinheit deutlich reduziert.

Aufbau der Manschette

Als isolierwirksames Material wird eine mechanische, verfestigte Glasfasernadelmatte in Glasgewebe eingenäht. Die Innenseite der Manschette besteht aus einem für hohe Temperaturen ausgerüsteten Glasgewebe. Auf der Außenseite wird ein speziell beschichtetes Glasgewebe verwendet, um gegen Schmutz und überspritztes Kunststoffmaterial zu schützen.



Beispielrechnung:

145 t – Spritzgießmaschine der Firma Engel „SGM ES 600/145ST“

Material Polycarbonat, Schussgewicht 117 g, Zykluszeit 42 Sek., Schneckendrehzahl 55 l / min, Dosierhub 78 mm, Zylindertemperaturen 270 / 275 / 280 / 290 / 245 °C

Isoliermanschette mit Abm. 830 X 550 X 20 mm (für Heizeinheit mit Außendurchmesser 128 mm)

Gemessener Stromverbrauch der Maschine innerhalb von 60 Stunden:

ohne Isoliermanschette:	204,5 kWh
mit Isoliermanschette:	129,6 kWh
Einsparung:	74,69 kWh = 36,6 %

Stromverbrauch der Maschine pro Tag (24 Std.):

ohne Isoliermanschette:	81,8 kWh
mit Isoliermanschette:	51,8 kWh
Einsparung pro Tag:	30,0 kWh

Bei 240 Arbeitstagen und einem Strompreis von 9,63 Cent pro kWh ergeben sich:

Stromkosten ohne Isoliermanschette:	240 x 81,8 x 0,0963 € = 1.890,- €
Stromkosten mit Isoliermanschette:	240 x 51,8 x 0,0963 € = 1.197,- €

Einsparpotenzial:	693 € pro Jahr
Kosten der Isolierung:	440 €
Amortisationszeit:	weniger als 8 Monate

Die Vorteile auf einen Blick:

- deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs (je nach Typ und Größe der Maschine bis zu 35 %)
- Steigerung der Arbeitssicherheit durch Absenkung der Oberflächenkontakttemperaturen
- Verlängerung der Lebensdauer der Heizeinheit durch die Verringerung der Schaltzyklen
- Schnelle Montage durch Haken, Druckknöpfe, Drehwirbel oder Klettbandverschluss
- physiologisch unbedenkliche Isolierwerkstoffe
- Amortisationszeit der Isoliermanschetten meist unter einem Jahr

● **Aufnahmeblatt für Isoliermanschetten und Heizbänder**

Anfrage/Bestellformular

Isoliermanschetten

Pflichtangaben:

Außendurchmesser des Heizbandes _____ mm

oder

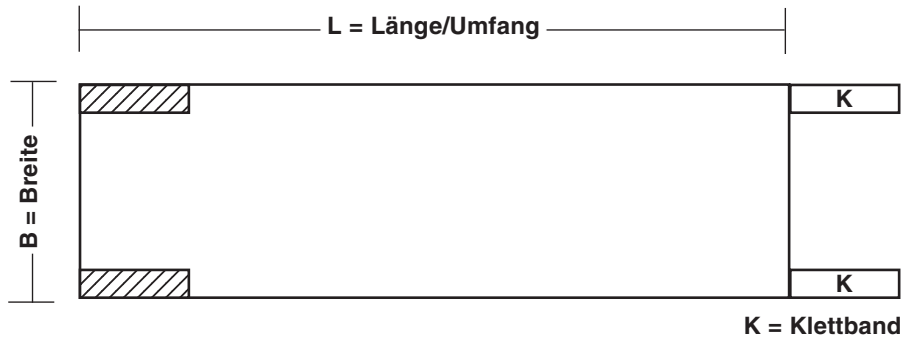
Innendurchmesser der Isoliermanschette _____ mm

Breite _____ mm

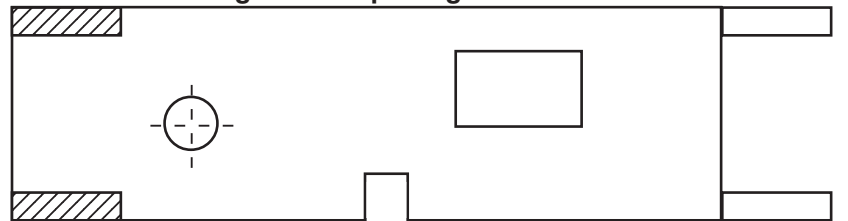
Länge/Umfang _____ mm

Aussparung für Anschlüsse und eventuelle Bohrungen bitte mit genauen Maßen einzeichnen!

Klettband bitte einzeichnen!



Sonderausführung mit Aussparungen



Heizbänder

Pflichtangaben:

Spannung _____ V Durchmesser _____ mm

Leistung _____ W Länge _____ mm

Anschlussart:

Stecker 2-polig Stecker 3-polig

Kabel

Position (= Kabelausgang)

Kabelarmatur mit Klemmstein oder Anschlußkasten inkl. Leitung (Leitungslänge _____ m)

Richtung des elektrischen Anschlusses (gilt für Stecker und Kabel):

(bitte in Zeichnung eintragen) axial tangential radial

Bohrungen oder Aussparungen (bitte in Zeichnung eintragen):

Bohrungen: Anzahl _____ Position _____ Abmessung _____

Aussparungen: an Fläche am Rand

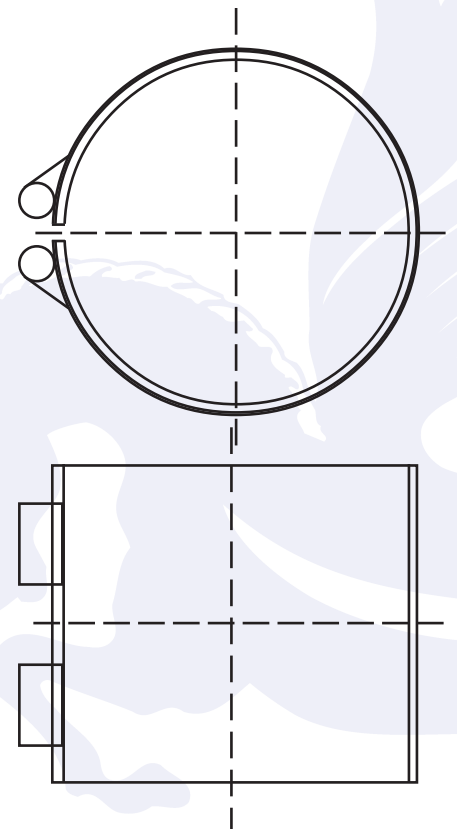
Anzahl _____ Position _____ Abmessung _____

Fühlergewinde (bitte in Zeichnung eintragen):

Position:

Gewindeabmessungen: M12x1 M14x1,5 1/4 3/8

Sonstiges: _____



● Kontakt

Ihre Anfrage

Ich interessiere mich für:

- Regeneration
- Sonderwerkstoffe und Sondergeometrien
- Neufertigung von Zylindern
Schnecken
Rückströmsperren
- Oberflächenbeschichtungen
- Reinigungskonzentrat
- Isoliermanschetten für Heizeinheiten an Spritzgießmaschinen und Extrudern
- Ölfilteraggregate
- weitere Serviceleistungen

Firma:

Ansprechpartner:

Adresse:

Telefon:

Telefax:

eMail:

**Einfach kopieren, ausfüllen
und zufaxen: 0 22 66 / 4 63 47 29**



Boyke Wear Technology GmbH
Gerberstraße 11a
D-51789 Lindlar

Telefon: +49 (0) 22 66 4 63 47-0
Telefax: +49 (0) 22 66 4 63 47-29
Mobil: +49 (0) 160 96 63 03 80

Internet: www.bwt-gmbh.com
eMail: info@bwt-gmbh.com